



TERMOISOLANTI
ACCOPIATI CON MEMBRANE BITUME-POLIMERO



athermo pendenzato

Elemento termoisolante e impermeabilizzante accoppiato, costituito da un pannello in EPS (polistirene espanso sinterizzato), pendenzato, e una membrana impermeabilizzante bitume-polimero.

ATHERMO PENDENZATO può essere impiegato in tutti i casi in cui sia necessario ricreare le pendenze dei piani di posa da isolare e impermeabilizzare contemporaneamente su coperture civili e industriali, in particolare: coperture funzionali al posizionamento di impianti fotovol-

taici, di terrazze, di coperture pavimentate, carrabili, sotto protezione pesante, tetti verdi. Trattandosi di un prodotto personalizzato, spessori (minimi e massimi) e dimensioni dell'elemento in EPS variano in funzione della destinazione d'uso, con una pendenza minima assicurata dell'1%. Disponibile anche nella versione **G** in EPS additivato con grafite.

athermo pendenzato

Pannello in polistirene espanso sinterizzato (EPS), pendenzato, accoppiato a una membrana bituminosa

Ottimo isolamento termico

Isotropo

stabile nel tempo

espansione effettuata senza l'utilizzo di hfc e cfc

resistenza a compressione 100 - 150 - 200 KPa

CARATTERISTICHE ISOLANTE TERMICO	NORMA	U.M.	EPS 100	EPS 150	EPS 200
Spessore	-	mm	su misura	su misura	su misura
Conducibilità termica	UNI EN 13163 (EPS)	W/mK	0,036	0,035	0,034
Conducibilità termica versione grafite G	UNI EN 13163 (EPS)	W/mK	0,031	0,031	0,031
Resistenza a compressione	UNI EN 826	KPa	100	150	200
Reazione al fuoco	UNI EN 13501-1	-	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E	EUROCLASSE E
Stabilità dimensionale	UNI EN 1603 DS (N)	%	<1	<1	<1
Assorbimento acqua per immersione	UNI EN 12087	%	3	2	2
Resistenza alla diffusione di vapore acqueo (μ)	UNI EN 12086	-	30-50	40-70	50-100

CARATTERISTICHE MEMBRANA BITUME-POLIMERO	U.M.	VELOVETRO	POLIESTERE
Massa areica	Kg/mq	2/3	3/4

Nota: confezionamento correlato alle caratteristiche dimensionali dei pannelli